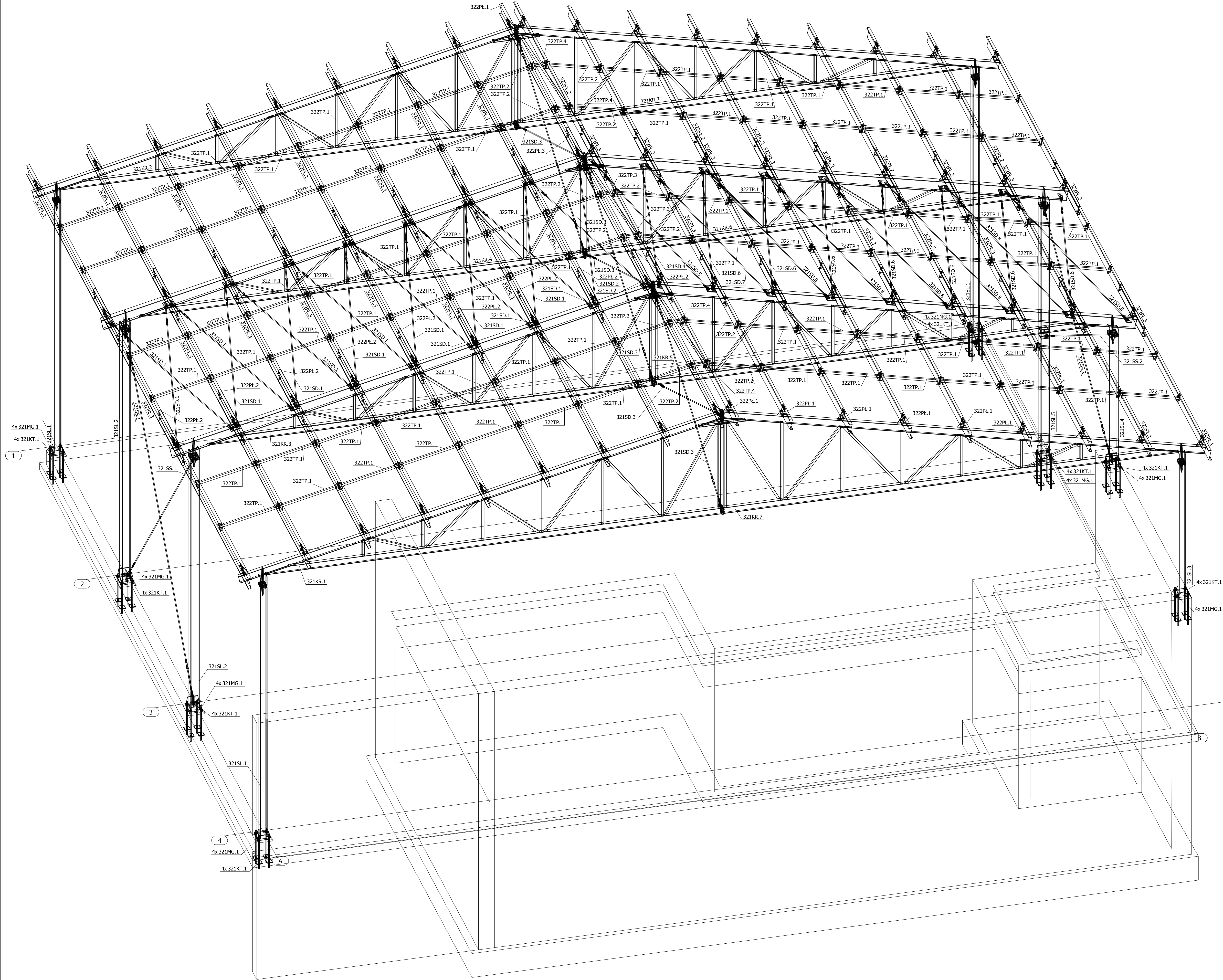


Widok 3d 1:35



321H.1	PD32*8	8.8	42	170.0	0.60	16.13
321MG.1	PL10*45	S235J2+N	32	45.0	0.19	5.09
321PL.1	PL6*150	S235J2+N	72	186.0	4.31	94.61
321PL.2	PL6*80	S235J2+N	72	181.0	1.33	26.73
321PL.3	PL16*110	S235J2+N	4	310.0	0.33	17.13
321PL.4	PL6*77	S235J2+N	4	332.4	0.12	2.40
321PL.5	PL16*110	S235J2+N	8	140.0	0.31	15.47
321PL.6	PL10*155	S235J2+N	8	210.0	0.58	20.44
321PL.7	PL10*40	S235J2+N	4	210.0	0.09	2.62
321PL.8	PL10*102	S235J2+N	4	200.0	0.11	3.66
321PL.9	PL10*102	S235J2+N	2	200.0	0.07	2.26
321PL.10	PL8*102	S235J2+N	8	334.9	0.45	12.36
321PL.11	PL10*119	S235J2+N	8	180.0	0.39	13.45
321PL.12	PL6*98	S235J2+N	4	417.2	0.18	3.79
321PL.13	PL10*40	S235J2+N	4	180.0	0.07	2.24
321PL.14	PL10*87	S235J2+N	8	200.0	0.20	6.35
321PL.15	PL8*88	S235J2+N	8	336.5	0.38	10.15
321PL.16	PL16*110	S235J2+N	4	250.0	0.27	13.82
321PL.17	PL10*122	S235J2+N	2	169.5	0.09	3.12
321PL.18	PL10*100	S235J2+N	2	121.7	0.05	1.49
321PL.19	PL10*60	S235J2+N	84	160.0	1.86	53.68
321PL.20	PL10*122	S235J2+N	12	172.6	0.55	19.07
321PL.21	PL10*100	S235J2+N	2	122.1	0.05	1.49
321PL.22	PL10*122	S235J2+N	2	169.5	0.09	3.12

321PL.23	PL10*100	S235J2+N	2	121.7	0.05	1.49
321PL.24	PL10*122	S235J2+N	12	172.6	0.55	19.07
321PL.25	PL10*100	S235J2+N	2	122.1	0.05	1.49
321PL.26	PL10*87	S235J2+N	3	120.1	0.05	1.56
321PL.27	PL10*91	S235J2+N	3	100.0	0.05	1.56
321PL.28	PL10*87	S235J2+N	3	120.1	0.05	1.56
321PL.29	PL10*91	S235J2+N	3	100.0	0.05	1.56
321PL.30	PL25*250	S235J2+N	4	250.0	0.60	49.06
321PL.31	PL10*100	S235J2+N	32	100.0	0.77	25.12
321PL.32	PL10*59	S235J2+N	8	140.0	0.11	3.16
321PL.33	PL10*102	S235J2+N	2	200.0	0.07	2.26
321PL.34	PL25*320	S235J2+N	4	250.0	0.75	62.80
321PL.35	PL10*170	S235J2+N	8	250.0	0.67	23.73
321PL.36	PL10*92	S235J2+N	1	170.0	0.03	0.87
321PL.37	PL10*189	S235J2+N	2	204.4	0.17	5.83
321PL.38	PL10*126	S235J2+N	1	188.6	0.04	1.51
321PL.39	PL10*87	S235J2+N	1	170.0	0.03	1.16
321PL.40	PL8*87	S235J2+N	4	150.0	0.12	3.25
321PR.1	IPE120	S235JR	4	8321.7	15.81	334.56
321PR.2	IPE200	S235JR	4	9278.9	28.50	628.38
321PR.3	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1716.5	1.02	28.79
321PR.4	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1550.9	0.92	25.94
321PR.5	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1292.4	0.77	21.60
321PR.6	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1033.8	0.61	17.26

321PR.7	CFSHS40*40*4	S235JR	4	775.2	0.46	12.93
321PR.8	CFSHS40*40*4	S235JR	4	516.7	0.31	8.59
321PR.9	HEA180	S235JR	3	5214.2	15.96	556.01
321PR.10	CFSHS40*40*4	S235JR	4	258.1	0.15	4.25
321PR.11	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1990.3	1.17	33.01
321PR.12	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1658.0	0.97	27.41
321PR.13	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1634.6	0.95	26.75
321PR.14	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1269.3	0.73	20.64
321PR.15	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1206.0	0.68	19.16
321PR.16	CFSHS40*40*4	S235JR	4	924.9	0.51	14.10
321PR.17	PL8*100	S235J2+N	4	332.4	0.29	8.35
321PR.18	HEA180	S235JR	4	160.0	0.65	18.87
321PR.19	IPE120	S235JR	4	8517.5	16.18	344.85
321PR.20	IPE140	S235JR	4	9278.9	20.45	477.94
321PR.21	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1758.5	1.05	29.49
321PR.22	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1612.5	0.96	26.97
321PR.23	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1354.0	0.80	22.63
321PR.24	CFSHS40*40*4	S235JR	4	1095.4	0.65	18.30
321PR.25	CFSHS40*40*4	S235JR	4	836.8	0.50	13.96
321PR.26	CFSHS40*40*4	S235JR	4	578.2	0.34	9.62
321PR.27	HEA140	S235JR	3	5214.2	12.42	386.00
321PR.28	CFSHS40*40*4	S235JR	4	319.7	0.19	5.28
321PR.29	CFSHS40*40*4	S235JR	4	2026.0	1.19	33.62
321PR.30	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1716.1	0.50	14.20

321PR.31	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1707.5	0.50	13.99
321PR.32	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1328.6	0.39	10.83
321PR.33	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1296.6	0.37	10.36
321PR.34	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1000.1	0.28	7.73
321PR.35	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1723.7	0.51	14.25
321PR.36	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1728.9	0.50	14.17
321PR.37	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1344.4	0.39	10.95
321PR.38	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1339.0	0.38	10.70
321PR.39	CFSHS40*40*4	S235JR	2	1034.0	0.28	7.97
321PR.40	PL8*100	S235J2+N	4	417.2	0.37	10.48
321PR.41	HEA140	S235JR	4	217.2	0.69	19.29
321PR.42	HEA140	S235JR	1	2714.2	2.16	66.98
321PR.43	D16	S235J2	4	4056.4	0.81	25.32
321PR.44	D16	S235J2	28	4080.3	5.74	178.27
321PR.45	D16	S235J2	36	500.0	0.92	28.09
321PR.46	D16	S235J2	6	499.0	0.15	4.67
321PR.47	D16	S235J2	6	4296.1	1.29	40.22
321PR.48	M20	S235J2	8.8	690.0	1.40	53.83
321PR.49	D16	S235J2	2	6107.8	0.61	19.06
321PR.50	HEA180	S235JR	1	2714.2	2.77	96.48
321PR.51	D16	S235J2	2	4591.3	0.46	14.33
322PR.1	L40*3	S235J2	84	1141.5	14.86	175.72
322PR.2	L50*3	S235J2	204	150.0	5.94	72.05
322PR.3	L40*3	S235J2	12	1029.0	1.91	22.61

322PR.4	L40*3	S235J2	2	239.5	0.07	0.88
322PR.5	L40*3	S235J2	4	243.4	0.15	1.80
322PL.1	ZZ200-2-19-53-19-48	S350GD	18	6310.0	75.67	590.24
322PL.2	ZZ200-2-19-53-19-48	S350GD	18	6310.0	75.67	590.24
322PL.3	ZZ200-2-19-53-19-48	S350GD	18	6240.0	74.83	583.69
Mark / Poz.	Profile / Profil	Material	No. / Szt.	Length / Długość	Area / Pow. [m2]	Weight / Waga [kg]
Material list for workshop / Lista materiałowa dla warsztatu				Total / Suma	412.66	6642.5

UWAGI:
- Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, rysunkami projektu architektonicznego oraz wszelkimi branżami.
- Wykonanie konstrukcji stalowej oraz jej montaż należy realizować zgodnie z EN 1090-1+11:2017, EN 1090-2:2018. Klasa wykonania EXC2.
- Elementy montażowe wykonywać z tolerancją ujemną.
- Policzona spawalnica:
a. jeżeli nie zaznaczono, spoiny wykonywać jako pachwinowe, ciągłe na całej długości przylęgania elementów.
b. dwustronne, a=0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów.
c. czółowa: na pełny przekrój elementu łączącego.
d. należy wykonać badania spawów metodami nieniszczącymi: min 10% długości połączeń rozciąganych w połączeniach doczołowych. Odnosnie pozostałych spawów min 5% długości połączeń oraz badania wizualne wszystkich spawów.
Wyniki kontroli powinny być podane w sposób pisemny z potwierdzeniem uprawnionych osób.
- Zabezpieczenie antykorozyjne: ocynk ogniowy.
- Wymiary na rysunku podane w [mm].
- Spawalnica: metoda MIG/MAG drutem G3Si1

NAZWA PROJEKTU:
Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Nowym Świecie

ADRES OBIEKTU:
Komunalna oczyszczalnia ścieków w Nowym Świecie
Nowy Świat 16, gmina Sulechów
dz. nr 117/10, 117/37, obręb 0017 Nowy Świat
jednostka ewidencyjna 080906_5 Sulechów

INWESTOR:
Sulechowskie Przedsiębiorstwo Komunalne
SuPeKom Sp. z o. o.
ul. Poznańska 18, 66-100 Sulechów

BRANŻA:
KONSTRUKCYJNA

STADIUM:
PW

DATA:
02.2024

SKALA:
1: 35

FORMAT:
950x594

NR RYSUNKU:
PW-K-RYS-2.8

IMIE, NAZWISKO

PODPIS:

PROJEKTOWAŁ:
mgr inż. Robert Welen
Nr upr.: WKP/0255/PWOK/17

SPRAWDZIŁ:
mgr inż. Jan Ciesielski
Nr upr.: WKP/0016/PWOK/17

TYTUŁ RYSUNKU:
Stanowisko WUKO – obiekt nr 32
Widok 3D

NR PROJEKTU:
RPP/145/23